

**Normları**

TS EN ISO 17633-A	: T 18 8 Mn P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T 18 8 Mn P M21/C1 1
AWS A5.22	: E307T1-1/-4 (mod.)

**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.1	0.7	6.0	19.0	9.0

**Mekanik Değerler:** (Tipik değerler: M21 gazı ile)

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
480	630	50 J	40

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- Yüksek dayanımlı düşük alaşımlı çelikler, ısı işleme yapılabilen çelikler, zırh çelikleri, % 14 Mn'li çelikler, ferritik krom çelikleri, ısıya dayanıklı çelikler, manyetik olmayan çelikler, farklı birleştirmeler ve tamir kaynağı.

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Rutil tip çabuk katılaştıran özlü kaynak telidir
- CrNiMn alaşımlı, çalışıkça sertleşen, ostenitik mikroyapıda kaynak metali verir
- Farklı malzeme birleştirmeleri, özelliği bilinmeyen çeliklerin kaynağı, zırh çelikleri, %14 Mn'li ostenitik çeliklerin tampon pasolarında kullanılır
- -120°C ile +300°C arasındaki servis sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Korumucu Gaz: CO<sub>2</sub> veya M21

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

FCAW D.C. (+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100006	1.2	15	D 300

Onaylar: CE, SEPRO