

Normları

TS EN ISO 14343-A	: W 19 9 Nb
EN ISO 14343-A	: W 19 9 Nb
AWS A5.9	: ER347

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.035	0.5	1.4	19.4	9.5	+

Mekanik Değerler

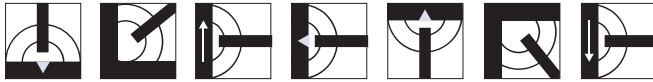
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 430	600 - 740	min. 63 J	min. 30

Kaynak Edilebilir Çelikler

- X6CrNiNb18-10, X6CrNiTi18-10, GX5CrNiNb18-9, X5CrNi18-10, GX10CrNi18-8, X12CrNiTi18-9, X10CrNiNb18-10
AISI; 304, 321, 347, ASTM; A296 Gr.CF8C, A157 Gr.C9, A320 Gr.B8C veya D

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Tekstil, kağıt, boya ve gıda endüstrisindeki % 13 Cr'lu çelikler ile telin benzeri analizindeki çeliklerin kaynağı için kullanılır
- Kaynak metali -196°C'ta sünektir, +400 °C'a kadar da taneler arası korozyona dayanıklıdır.
- TIG yöntemi içindir.
- Korumucu gaz olarak Argon kullanılır.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100360	1.6 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100361	2.0 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100362	2.4 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100363	3.2 x 1000	5	Plastik Kutu

Onaylar: CE, SEPRO