

**Normları**

TS EN ISO 14343-A	: G 19 9 Nb Si
EN ISO 14343-A	: G 19 9 Nb Si
AWS A5.9	: ER347Si

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.035	0.9	1.2	19.4	9.7	+

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 400	570- 710	min. 63 J	min. 30

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- X6CrNiNb18-10, X6CrNiTi18-10, GX5CrNiNb18-9, X5CrNi18-10, GX10CrNi18-8, X12CrNiTi18-9, X10CrNiNb18-10  
AISI & ASTM; 304, 321, 347, ASTM; A296 Gr.CF8C, A157 Gr.C9, A320 Gr.B8C veya Gr.B8D

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Tekstil, kağıt, boya ve gıda endüstrisindeki % 13 Cr'lu çelikler ile telin benzeri analizdeki çeliklerin kaynağı için kullanılır
- Kaynak metali -196°C'ta sünek, +400 °C'a kadar da taneler arası korozyona dayanıklıdır
- MIG yöntemi içindir.
- Korumucu gaz olarak Ar+%2.5 O<sub>2</sub> ya da Ar+%2.5 CO<sub>2</sub> gaz kullanılır.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

MIG D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100359	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100231	1.2	15	D 300 / BS 300