

Normes

TS EN ISO 14343-A	: G 19 9 Nb Si
EN ISO 14343-A	: G 19 9 Nb Si
AWS A5.9	: ER347Si

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.035	0.9	1.2	19.4	9.7	+

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 400	570- 710	min. 63 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X6CrNiNb18-10, X6CrNiTi18-10, GX5CrNiNb18-9, X5CrNi18-10, GX10CrNi18-8, X12CrNiTi18-9, X10CrNiNb18-10
 AISI & ASTM; 304, 321, 347, ASTM; A296 Gr.CF8C, A157 Gr.C9, A320 Gr.B8C veya Gr.B8D

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé pour le soudage des aciers à 13 % Cr dans les industries du textile, du papier, de la peinture et de l'alimentation et des aciers avec une analyse similaire au fil
- Le métal déposé est ductile à -196°C et résistant à la corrosion intergranulaire jusqu'à +400°C
- Pour la méthode MIG.
- Le gaz Ar+2,5 % O₂ ou Ar+2,5 % CO₂ est utilisé comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100359	1.0	0.040"	15	BS 300
6011100231	1.2	0.047"	15	BS 300