

Normes

TS EN ISO 14343-A	: W 19 9 Nb
EN ISO 14343-A	: W 19 9 Nb
AWS A5.9	: ER347

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.035	0.5	1.4	19.4	9.5	+

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 430	600 - 740	min. 63 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X6CrNiNb18-10, X6CrNiTi18-10, GX5CrNiNb18-9, X5CrNi18-10, GX10CrNi18-8, X12CrNiTi18-9, X10CrNiNb18-10
AISI; 304, 321, 347, ASTM; A296 Gr.CF8C, A157 Gr.C9, A320 Gr.B8C / D

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour souder les aciers à 13 % de Cr dans les industries du textile, du papier, de la peinture et de l'alimentation et les aciers dans une analyse similaire de fil
- Le métal déposé est ductile à -196°C et résistant à la corrosion intergranulaire jusqu'à +400°C.
- Pour la méthode TIG.
- L'argon est utilisé comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100360	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Plastic Box
6011100361	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	Plastic Box
6011100362	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	Plastic Box
6011100363	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	Plastic Box

Agréments: CE, SEPRO