

Normları

TS EN ISO 14343-A	: G 19 12 3 Nb Si
EN ISO 14343-A	: G 19 12 3 Nb Si
AWS A5.9	: ~ER 318

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.035	0.8	1.4	19.9	11.5	2.8	+

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	600 - 780	min. 63 J	min. 30

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X6 CrNiMoTi 17 12 2, X6 CrNiMoNb 17 12 2, X5 CrNiMo 17 12 2, G-X5 CrNiMoNb 18 10, G-X10 CrNiMo 18 10, X10 CrNiNb 18 10, X10 CrNiMoNb 18 12, 316, 316Gb, 316L, 316 Ti

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- % 13 Cr'lu ferritik çelikler ile telin analizine benzer paslanmaz çeliklerin kullanıldığı kimya, tekstil, boya, gıda ve sentetik reçine endüstrilerinde kullanılır
- Kaynak metali +400°C'a kadar taneler arası korozyona ve klor ortamına dayanıklıdır.
- MIG yöntemi içindir.
- Korumucu gaz olarak Ar+%2.5 O₂ ya da Ar+%2.5 CO₂ gaz kullanılır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100357	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100406	1.2	15	D 300 / BS 300