

Normes

TS EN ISO 14343-A	: G 19 12 3 Nb Si
EN ISO 14343-A	: G 19 12 3 Nb Si
AWS A5.9	: ~ER 318

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.035	0.8	1.4	19.9	11.5	2.8	+

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 390	600 - 780	min. 63 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X6 CrNiMoTi 17 12 2, X6 CrNiMoNb 17 12 2, X5 CrNiMo 17 12 2, G-X5 CrNiMoNb 18 10, G-X10 CrNiMo 18 10, X10 CrNiNb 18 10, X10 CrNiMoNb 18 12, 316, 316Gb, 316L, 316 Ti

Fonctions Et Applications

- Utilisé dans les industries chimiques, textiles, de la peinture, alimentaires et des résines synthétiques où les aciers ferritiques 13% Cr et les aciers inoxydables similaires à l'analyse des fils sont utilisés.
- Le métal déposé résiste à la corrosion intergranulaire et à l'environnement chloré jusqu'à +400°C.
- Pour la méthode MIG.
- Le gaz Ar+2,5 % O₂ ou Ar+2,5 % CO₂ est utilisé comme gaz de protection

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100357	1.0	0.040"	15	BS 300
6011100406	1.2	0.047"	15	BS 300

Agréments: CE, SEPRO