

Normes

TS EN ISO 14343-A	: W 19 12 3 Nb
EN ISO 14343-A	: W 19 12 3 Nb
AWS A5.9	: ER318

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.035	0.5	1.7	19.6	11.4	2.7	+

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 440	640 - 780	min. 63 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X5CrNiMo17-12-2, GX5CrNiMoNb18-10, X10CrNiMoNb18-12
- AISI; 316, 316L, 316Ti, 316Cb

Fonctions Et Applications

- Utilisé dans les industries chimiques, textiles, de la peinture, alimentaires et des résines synthétiques où les aciers ferritiques 13% Cr et les aciers inoxydables similaires à l'analyse des fils sont utilisés.
- Le métal déposé résiste à la corrosion intergranulaire et à l'environnement chloré jusqu'à +400°C
- Pour la méthode TIG.
- L'argon est utilisé comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100401	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Plastic Box
6011100356	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	Plastic Box
6011100180	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	Plastic Box

Agréments: CE, SEPRO