

**Normları**

TS EN ISO 14343-A	: W Z 19 12 3 L
EN ISO 14343-A	: W Z 19 12 3 L
AWS A5.9	: ER316L

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
0.02	0.5	1.6	2.2	18.5	11.5

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 420	570 - 700	min. 63 J	min. 30

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMo17-13-3, X2CrNiMo17-13-2, X5CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X2CrNiMoN17-12-2  
AISI; 316L, 316Ti, 316Cb

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- %13 Cr'lu ferritik paslanmaz çelikler, yüksek karbonlu veya stabilize edilmiş 316 kaliteler ile düşük karbonlu 316 L kalite paslanmaz çeliklerin kullanıldığı gıda, kimya, ilaç, tekstil, boya ve benzeri endüstri tesislerindeki, makina, teçhizat ve donanımların kaynak işleri için kullanılır
- Kaynak metali +400°C'a kadar taneler arası korozyona ve
- -196°C'a kadar sıcaklıklara dayanıklıdır
- TIG yöntemi içindir.
- Korumucu gaz olarak Argon kullanılır.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

TIG D.C.(-)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100351	1.6 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100400	2.0 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100352	2.4 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100353	3.2 x 1000	5	Plastik Kutu

Onaylar: CE, SEPRO, TL, DNV-GL, NK, RINA