

Normları

TS EN ISO 14343-A	: G Z 19 12 3 L Si
EN ISO 14343-A	: G Z 19 12 3 L Si
AWS A5.9	: ER316LSi

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.8	1.6	18.5	11.5	2.2

Mekanik Değerler

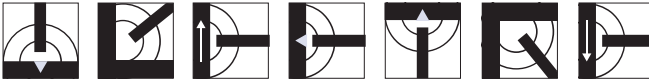
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 400	550 - 700	min. 63 J	min. 30

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X2CrNiMo18-14-3, X5CrNiMo17-13-3, X2CrNiMo17-13-2, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiMo Ti17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN17-12-2
AISI; 316L, 316Ti, 316Cb

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- % 13 Cr'lu ferritik paslanmaz çelikler, yüksek karbonlu veya stabilize edilmiş 316 kaliteler ile düşük karbonlu 316L kalite paslanmaz çeliklerin kullanıldığı gıda, kimya, ilaç tekstil, boya ve benzeri endüstri tesislerindeki, makina, teçhizat ve donanımların kaynak işlerinde kullanılır
- Kaynak metali +400°C'a kadar taneler arası korozyona ve -196°C'a kadar düşük sıcaklıklara dayanıklıdır
- MIG yöntemi içindir
- Koruyucu gaz olarak Ar+ %2.5 O₂ veya Ar+ %2.5 CO₂

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100348	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100398	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100349	1.2	15	D 300 / BS 300
6011100350	1.6	15	D 300 / BS 300

Onaylar: CE, SEPRO