

**Normes**

TS EN ISO 14343-A	: G Z 19 12 3 L Si
EN ISO 14343-A	: G Z 19 12 3 L Si
AWS A5.9	: ER316LSi

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.8	1.6	18.5	11.5	2.2

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
min. 400	550 - 700	min. 63 J	min. 30

**Nuances D'aciers Soudables**

- X2CrNiMo18-14-3, X5CrNiMo17-13-3, X2CrNiMo17-13-2, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiMo Ti17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN17-12-2  
AISI; 316L, 316Ti, 316Cb

**Fonctions Et Applications**

- Il est utilisé dans les travaux de soudage de machines, d'équipements et de quincaillerie dans les installations industrielles alimentaires, chimiques, pharmaceutiques, textiles, de peinture et similaires où des aciers inoxydables ferritiques à 13 % Cr, des nuances 316 à haute teneur en carbone ou stabilisées et des aciers inoxydables de qualité 316L à faible teneur en carbone sont utilisés .
- Le métal fondu résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à +400°C et à des températures aussi basses que -196°C
- Pour la méthode MIG
- Ar+ 2,5 % O<sub>2</sub> ou Ar+ 2,5 % CO<sub>2</sub> comme gaz de protection

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

MIG D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100348	0.8	0.030"	12.5	BS 300
6011100398	1.0	0.040"	15	BS 300
6011100349	1.2	0.047"	15	BS 300
6011100350	1.6	0.062"	15	BS 300

**Agréments:** CE, SEPRO