

Normes

TS EN ISO 14343-A	: W Z 19 12 3 L
EN ISO 14343-A	: W Z 19 12 3 L
AWS A5.9	: ER316L

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
0.02	0.5	1.6	2.2	18.5	11.5

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 420	570 - 700	min. 63 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMo17-13-3, X2CrNiMo17-13-2, X5CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X2CrNiMoN17-12-2
 AISI; 316L, 316Ti, 316Cb

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé pour le soudage de machines, d'équipements et de quincaillerie dans les installations industrielles alimentaires, chimiques, pharmaceutiques, textiles, de peinture et similaires où des aciers inoxydables ferritiques à 13 % Cr, des nuances 316 à haute teneur en carbone ou stabilisées et des aciers inoxydables de qualité 316 L à faible teneur en carbone sont utilisés .
- Métal d'apport contre la corrosion intergranulaire jusqu'à +400°C et
- Résistant aux températures jusqu'à -196°C
- Pour la méthode TIG.
- L'argon est utilisé comme gaz de protection

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100351	1.6	1/16x39	5	Plastic Box
6011100400	2.00	5/64x39	5	Plastic Box
6011100352	2.40	3/32x39	5	Plastic Box
6011100353	3.20	1/8x39	5	Plastic Box

Agréments: CE, SEPRO