

Normları

TS EN ISO 14343-A	: G 29 9
EN ISO 14343-A	: G 29 9
TS EN ISO 14343-A	: W 29 9
EN ISO 14343-A	: W 29 9
AWS A5.9	: ER312

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.12	0.4	1.8	30.0	9.0

Mekanik Değerler

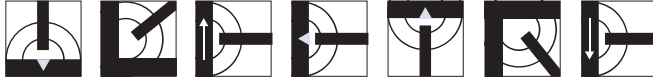
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 450	min. 660	47 J	min. 20

Kaynak Edilebilen Çelikler

DIN: X7Cr13	G-X 7 Cr 13	AISI: 403
X7CrAl13	G-X 20 Cr 14	405
X10CrAl13	G-X 10 Cr Mo 13	410
X8Cr17	G-X 8 Cr Ni 13	420
X20Cr13		430
X15Cr13		430 Ti
X22CrNi17		431
X15CrNi13-4		446
X8CrTi17		

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alaşimsız ve alaşımli yüksek dayanımlı çeliklerin, Cr ve Mn çeliklerinin, takım çeliklerinin ve farklı metallerin birleştirme kaynağında kullanılır
- Kaynak metali aşınmaya, çatlamaya ve paslanmaya dayanıklıdır
- TIG yönteminde Ar, MIG yönteminde Ar+%2.5 O₂ ya da Ar+%2.5 CO₂ gaz kullanılır.

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

TIG D.C.(-) / MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100157	1.6 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100344	2.0 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100345	2.4 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100346	3.2 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100153	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100343	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100156	1.2	15	D 300 / BS 300

Onaylar: CE, SEPRO