

**Normları**

TS EN ISO 14343-A	: G 25 20
EN ISO 14343-A	: G 25 20
TS EN ISO 14343-A	: W 25 20
EN ISO 14343-A	: W 25 20
AWS A5.9	: ER310

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.12	0.5	1.6	25.0	20.5

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 350	550 - 720	min. 63 J	min. 30

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- DIN: X15CrNiSi25-20, X12CrNi25-21, X15CrNi20-12, GX15CrNi25-20, GX40CrNi25-21, X10CrAl7, X10CrAl18, X10CrAl24
- AlSi; 305, 310, 314, ASTM; A297 HF, A297 HJ

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Çimento ve seramik endüstrilerinde, endüstriyel fırınların yapımında, yağ rafinerilerinde, buhar kazanı imalatında kullanılan çelik ve çelik dökümlerin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali -196°C ile +1200°C arasındaki sıcaklıklara için uygundur
- TIG ve MIG yöntemi içindir.
- Koruyucu gaz olarak; TIG yönteminde Ar, MIG kaynağı için Ar+%2.5 CO<sub>2</sub> ya da Ar+%2.5 CO<sub>2</sub> gaz kullanılır.

**Kaynak Pozisyonları**

**Akım Türü**

TIG D.C.(-) / MIG D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100339	1.6 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100340	2.0 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100341	2.4 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100342	3.2 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100402	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100338	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100374	1.2	15	D 300 / BS 300

Onaylar: CE, SEPRO