

**Normes**

TS EN ISO 14343-A	: G 25 20
EN ISO 14343-A	: G 25 20
TS EN ISO 14343-A	: W 25 20
EN ISO 14343-A	: W 25 20
AWS A5.9	: ER310

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.12	0.5	1.6	25.0	20.5

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
min. 350	550 - 720	min. 63 J	min. 30

**Nuances D'aciers Soudables**

- DIN; X15CrNiSi25-20, X12CrNi25-21, X15CrNi20-12, GX15CrNi25-20, GX40CrNi25-21, X10CrAl7, X10CrAl18, X10CrAl24
- AISI; 305, 310, 314, ASTM; A297 HF, A297 HJ

**Fonctions Et Applications**

- Il est utilisé dans le soudage de l'acier et des pièces moulées en acier utilisées dans les industries du ciment et de la céramique, la construction de fours industriels, les raffineries de pétrole, la fabrication de chaudières à vapeur.
- Le métal fondu est adapté à des températures comprises entre -196°C et +1200°C
- Pour les méthodes TIG et MIG.
- Comme gaz de protection ; Dans la méthode TIG, le gaz Ar+2% .5% CO2 ou Ar+2.5% CO2 est utilisé pour le soudage MIG.

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

TIG D.C.(-) / MIG D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100402	0,8	0.030"	12.5	BS 300
6011100338	1	0.040"	15	BS 300
6011100374	1,2	0.047"	15	BS 300
6011100339	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5	Plastic Box
6011100340	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	Plastic Box
6011100341	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	Plastic Box
6011100342	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	Plastic Box