

**Normları**

TS EN ISO 14343-A	: G 23 12 L Si
EN ISO 14343-A	: G 23 12 L Si
AWS A5.9	: ER309LSi

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.8	1.8	23.5	13.0

**Mekanik Değerler**

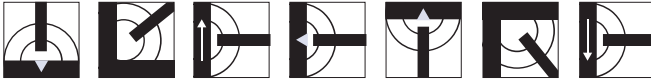
Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 320	min. 520	min. 47 J	min. 30

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- Ferritik Cr ve östenitik CrNi çelikleri, östenitik manganez çelikleri, Alaşımız yüksek dayanımlı çelikler, ısıtılmış çelikleri.

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağında, farklı metallerin birleştirilmesinde, tampon tabakalarda, korozyona dayanıklı paslanmaz çeliklerin birleştirilmesinde ve de bunların düşük alaşımlı çeliklerle birleştirilmesinde ve kaplı çeliklerin kaynağında kullanılır
- Koruyucu gaz olarak Ar+%2.5 O<sub>2</sub> ya da Ar+%2.5 CO<sub>2</sub> gaz kullanılır.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

MIG D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100383	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100331	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100332	1.2	15	D 300 / BS 300