

Normes

TS EN ISO 14343-A	: G 23 12 L Si
EN ISO 14343-A	: G 23 12 L Si
AWS A5.9	: ER309LSi

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.8	1.8	23.5	13.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 320	min. 520	min. 47 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- Aciers ferritiques Cr et austénitiques CrNi, aciers austénitiques au manganèse, non alliés à haute résistance
- aciers, aciers de traitement thermique

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour souder des aciers inoxydables austénitiques, assembler des métaux dissemblables, des couches tampons, assembler des aciers inoxydables résistants à la corrosion ainsi que les assembler avec des aciers faiblement alliés et souder des aciers revêtus
- Le gaz Ar+2,5 % O₂ ou Ar+2,5 % CO₂ est utilisé comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100383	0.8	0.030"	12.5	BS 300
6011100331	1.0	0.040"	15	BS 300
6011100332	1.2	0.047"	15	BS 300

Agréments: CE, SEPRO