

**Normları**

TS EN ISO 14343-A	: G 19 9 L Si
EN ISO 14343-A	: G 19 9 L Si
AWS A5.9	: ER308LSi

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.8	1.7	20.4	10.2

**Mekanik Değerler**

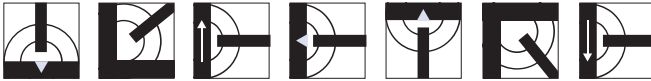
Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 350	520 - 660	min. 63 J	min. 35

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- X2CrNi19-11, X5CrNi18-10, X6CrNiTi18-10, X6CrNiNb18-10, X2CrNiN18-10, X10CrNiNb18-10, AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347  
ASTM A320 Gr.B8C, Gr.B8D

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- %13 Cr'lu ferritik paslanmaz çelikler, yüksek karbonlu 304 veya stabilize edilmiş 347 kaliteler ve benzeri çeliklerin kullanıldığı ilaç, selüloz, kağıt ve gıda endüstrisinde kullanılır
- Kaynak metali -196°C'a kadar sünekler.
- +350°C'a kadar da tanelerarası korozyona dayanıklıdır
- MIG yöntemi içindir.
- Korumucu gaz olarak Ar+%2.5 O<sub>2</sub> ya da Ar+%2.5 CO<sub>2</sub> gazı kullanılır.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

MIG D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100323	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100324	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100382	1.2	15	D 300 / BS 300
6011100322	1.6	15	D 300 / BS 300

Onaylar: CE, SEPRO