

**Normları**

TS EN ISO 14343-A	: W 19 9 H
EN ISO 14343-A	: W 19 9 H
AWS A5.9	: ER308H

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.06	0.5	1.7	20.1	9.8

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/0°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 350	min. 550	min. 63 J	min. 25

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- X2CrNi19-11, X5CrNi19-11, X5CrNi18-8, X12CrNi17-7, X12CrNi18-8, GX10CrNi18-8, GX12CrNi18-8 AISI: 304 L, 301,302,304,308

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Yüksek dayanımlı ıslah çeliklerin, paslanmaz ile karbon çeliklerinin kaynağı ve 18/8 Cr-Ni çeliklerinin kaynağı için kullanılır
- Koruyucu gaz olarak TIG kaynağı için Argon kullanılır.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

TIG D.C.(-) / MIG D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100318	2.0 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100319	2.4 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100320	3.2 x 1000	5	Plastik Kutu