

Normları

TS EN ISO 14343-A	: G 18 8 Mn
EN ISO 14343-A	: G 18 8 Mn
TS EN ISO 14343-A	: W 18 8 Mn
EN ISO 14343-A	: W 18 8 Mn
AWS A5.9	: ~ER307

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	0.9	7.0	19.2	9.0

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 370	580 - 750	min. 63 J	min. 30

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek dayanımlı alaşımsız ve alaşımlı ıslah çeliklerinin, zırh çeliklerinin, %14 Mn'lı çeliklerin, ferritik krom çeliklerinin, sıcağa dayanıklı çeliklerin ve mıknatıslanmayan çeliklerin, problemlı çeliklerin ve farklı türdeki çeliklerin birleştirilmesi ile türbin ve vana gibi, korozyon, aşınma ve kavitsyona dayanıklı dolgu kaynakları için kullanılır
- Koruyucu gaz olarak TIG kaynağı için Argon, MIG kaynağı için Ar+%2.5 O₂ ya da Ar+%2.5 CO₂ gaz kullanılır.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C.(+) / TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100315	2.0 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100316	2.4 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100317	3.2 x 1000	5	Plastik Kutu
6011100394	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100107	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100108	1.2	15	D 300 / BS 300
6011100312	1.6	15	D 300 / BS 300