

Normes

TS EN ISO 14343-A	: G 18 8 Mn
EN ISO 14343-A	: G 18 8 Mn
TS EN ISO 14343-A	: W 18 8 Mn
EN ISO 14343-A	: W 18 8 Mn
AWS A5.9	: ~ER307

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	0.9	7.0	19.2	9.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 370	580 - 750	min. 63 J	min. 30

Fonctions Et Applications

- Associant des aciers non alliés et alliés à haute résistance, des aciers de blindage, des aciers 14% Mn, des aciers au chrome ferritique, des aciers réfractaires et amagnétiques, des aciers à problèmes et différents types d'aciers, et des charges résistantes à la corrosion, à l'usure et à la cavitation telles que turbines et vannes utilisées pour les ressources
- L'argon pour le soudage TIG, le gaz Ar+2,5% O₂ ou Ar+2,5% CO₂ est utilisé pour le soudage MIG comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+) / TIG D.C.(-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100313	0,8	0.030"	12.5	BS 300
6011100381	1	0.040"	15	BS 300
6011100314	1,2	0.047"	15	BS 300
6011100312	1,6	0.062"	15	BS 300
6011100315	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	Plastic Box
6011100316	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	Plastic Box
6011100317	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	Plastic Box

Agréments: SEPRO, DB