

Normları

TS EN ISO 14343-A	: G/W 22 9 3 N L
EN ISO 14343-A	: G/W 22 9 3 N L
AWS A5.9	: ER2209

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.4	1.7	22.8	7.8	2.9	0.15

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-46°C)
550	700	28	100 J

Kaynak Edilebilen Çelikler

- SAE 2209, SAE 2205, EN14462, X2CrNiMoN22-5-3, X2CrNiN23-4, X2CrNiMoN22-5-3 ile X10CrNiMoNb18- 12 ve X2CrNiMoN22-5-3 ile P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N ve 16Mo3 kombinasyonlarında, UNS S31803, S32205.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- 22Cr-9Ni-3Mo tipi, düşük karbon içerikli, duplex paslanmaz TIG gazaltı kaynak çubuğudur
- Östenitik-Feritik (duplex) mikro yapıya sahip, gerilmeli korozyon, çatlama ve ve çukurcuk korozyonuna karşı mükemmel direnç gösterir
- Boru işleri ve genel imalat endüstrisinde, deniz aşırı offshore uygulamalarında, petrol , doğalgaz, kimya ve petrokimya tesislerinde kullanılır
- Koruyucu gaz olarak, TIG yöntemi için %100 Ar ve ya Ar+%1-2 N₂ karışımı koruyucu gaz kullanılması önerilir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C. (+) / TIG D.C. (-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100308	1.2	15	BS300
6011100309	2.0 x 1000	5	BS300
6011100310	2.4 x 1000	5	BS300

Onaylar: CE, SEPRO, NK, RINA