

**Normları**

TS EN ISO 14343-A	: G/W 22 9 3 N L
EN ISO 14343-A	: G/W 22 9 3 N L
AWS A5.9	: ER2209

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.4	1.7	22.8	7.8	2.9	0.15

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-46°C)
550	700	28	100 J

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- SAE 2209, SAE 2205, EN14462, X2CrNiMoN22-5-3, X2CrNiN23-4, X2CrNiMoN22-5-3 ile X10CrNiMoNb18- 12 ve X2CrNiMoN22-5-3 ile P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N ve 16Mo3 kombinasyonlarında, UNS S31803, S32205.

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- 22Cr-9Ni-3Mo tipi, düşük karbon içerikli, duplex paslanmaz TIG gazaltı kaynak çubuğudur
- Östenitik-Feritik (duplex) mikro yapıya sahip, gerilmeli korozyon, çatlama ve ve çukurcuk korozyonuna karşı mükemmel direnç gösterir
- Boru işleri ve genel imalat endüstrisinde, deniz aşırı offshore uygulamalarında, petrol , doğalgaz, kimya ve petrokimya tesislerinde kullanılır
- Koruyucu gaz olarak, TIG yöntemi için %100 Ar ve ya Ar+%1-2 N<sub>2</sub> karışımı koruyucu gaz kullanılması önerilir

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

MIG D.C. (+) / TIG D.C. (-)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100308	1.2	15	BS300
6011100309	2.0 x 1000	5	BS300
6011100310	2.4 x 1000	5	BS300

Onaylar: CE