

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 9 Nb R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 19 9 Nb R 3 2
AWS A5.4	: E347-16

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Nb
0.04	0.8	0.9	10.0	19.8	+

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	570-740	min. 47 J	min. 35

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X6CrNiNb 18 10, X6CrNiTi 18 10, G-X5CrNiNb 18 9, X5CrNi 18 10, X12CrNiTi 18 9, G-X10CrNi 18 8, X10CrNiNb 18 10, X2CrNi 19 11, 347, 321, 304, 304 LN

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Özellikle süt ve bira gibi gıda maddelerinin depolandığı tanklar ve su armatürlerinin kaynağında kullanılır
- Nb ile stabilize edilmiş kaynak metali +400°C' a kadar işletme sıcaklıkları için uygundur
- Elektrodlar 120-200°C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır.

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

D.C.(+) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101384	2.00 X 250	40-60	100	940
3010101389	2.50 X 250	50-90	100	1500
3010101394	3.20 X 300	80-120	50	2980
3010101399	3.20 X 350	80-120	50	3470
3010101404	4.00 X 350	110-160	50	5150

Onaylar: TSE, CE, SEPRO