

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 Nb R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 Nb R 3 2
AWS A5.4	: ~E318-16

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Nb
0.04	0.8	0.8	2.8	11.0	19.4	+

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	580-750	min. 47 J	min. 30

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X6 CrNiMoTi 17-12-2, C6 CrNiMoNb 17-12-2, X5 CrNiMo 17-13-2, G-X5 CrNiMo 18-10, X10 CrNiMoNb 18-12, X5 CrNiMo 17-13-3, G-X10 CrNiMo 18-10, G-X10 CrNiNb 18-10, 316 Ti, 316 Cb, 316 L

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Cr - Ni - Mo alaşımlı stabilize edilmiş çeliklerden yapılan, Gıda sanayi Kimya sanayi, Tekstil ve Boya sanayindeki korozyona dayanıklı tank boru ve diğer konstrüksiyonların kaynağında kullanılır
- Nb ile stabilize edilmiş kaynak metali +400°C' a kadar işletme sıcaklıkları için uygundur
- Elektrodlar 120-200°C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır.

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

D.C.(+) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101329	2.00 x 250	40-60	100	930
3010101334	2.50 x 250	50-90	100	1540
3010101339	3.20 x 300	80-120	50	3030
3010101344	3.20 x 350	80-120	50	3530
3010101349	4.00 x 350	110-160	50	5150

Onaylar: TSE, CE, SEPRO