

**Normları**

TS EN ISO 3581-A	: E Z 19 13 4 L R 1 2
EN ISO 3581-A	: E Z 19 13 4 L R 1 2
AWS A5.4	: E317L-16

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
<0.04	0.8	0.9	3.2	12.5	18.7

**Mekanik Değerler**

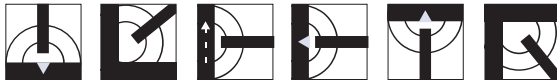
Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 400	570-700	min. 47 J	min. 30

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- X2 CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 18 18 3, X2CrNiMoN 18 13, X4CrNiMoN 19 16 5, X4CrNiMoN 2215, X2CrNiMo 1814 3, X2CrNiMo 1816 4, X10CrNiMoTi 1812, 316 L, 316 Cb, 317, S 31726

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Düşük karbon miktarı nedeniyle Cb/Nb kullanılmasına gerek kalmadan taneler arası karbür çökmesine direnç gösterir.
- Mo yüksek olduğu için Azot oksit ve sülfür içerikli ortamların korozyonuna, sıvı klor ortamında pitting korozyonuna ve sıvı ortamda 350°C servis sıcaklıklarına dayanıklıdır.
- Elektrotlar 120-200°C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+) / A.C.

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101314	2.50 X 250	50 - 90	250	1570
3010101319	3.20 X 350	80 - 120	50	3470
3010101324	4.00 X 350	110 - 160	50	5100

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO