

Normes

| | |
|------------------|-----------------------|
| TS EN ISO 3581-A | : E Z 19 13 4 L R 1 2 |
| EN ISO 3581-A | : E Z 19 13 4 L R 1 2 |
| AWS A5.4 | : E317L-16 |

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

| | | | | | |
|-------|------|-----|-----|------|------|
| C | Si | Mn | Mo | Ni | Cr |
| <0.04 | 0.80 | 0.9 | 3.2 | 12.5 | 18.7 |

Paramètres Mécaniques

| Limite Élastique (N/mm ²) | Résistance à la Rupture (N/mm ²) | Chocs Strength (ISO-V/+20°C) | Elongation (L ₀ =5d ₀) (%) |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------|
| min. 400 | 570-700 | min. 47 J | min. 30 |

Nuances D'aciers Soudables

- X2 CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 18 18 3, X2CrNiMoN 18 13, X4CrNiMoN 19 16 5, X4CrNiMoN 2215, X2CrNiMo 1814 3, X2CrNiMo 1816 4, X10CrNiMoTi 1812, 316 L, 316 Cb, 317, S 31726

Fonctions Et Applications

- Du fait de sa faible teneur en carbone, Elle résiste à la précipitation intergranulaire des carbures sans avoir recours à l'utilisation de Cb/Nb.
- En raison de sa teneur élevée en Mo, elle résiste à la corrosion des environnements contenant du protoxyde d'azote et du soufre, à la corrosion par piqûres dans un environnement chloré liquide et à des températures de service de 350°C dans des milieux liquides.
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 120-200°C pendant 2 heures.

Étuvage des électrodes: 250°C/1h, si nécessaire. Température maxi entre passes : 200°C.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+) / A.C.

Détails Des Emballages

| Code Produit | Diamètre x Longueur (mm) / (inch) | | Intensité (A) | Poids g / 100 pcs |
|-----------------|--------------------------------------|------------|------------------|----------------------|
| 3010101318 | 2.50 x 250 | 3/32 x 10" | 50 - 90 | 1570 |
| 3010101323 | 3.20 x 350 | 1/8 x 14" | 80 - 120 | 3470 |
| 3010101328 | 4.00 x 350 | 5/32 x 14" | 110 - 160 | 5100 |

Agréments: TSE, CE, SEPRO