

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L R 3 2
AWS A5.4	: E316L-16

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	2.6	11.5	19.0

Mekanik Değerler

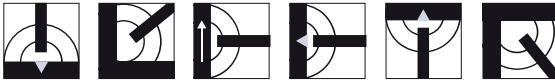
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	540-670	min. 47 J	min. 30

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 1814 3, X5CrNiMo 1713 3, X2CrNiMo 1713 2, X2CrNiMoN 1712 2, X5CrNiMo 1712 2, X5CrNiMoTi 1712 2, X6CrNiMoNb 1712 2, X2CrNiMoN 17 13 3, 316 Cb.316. 316L. 316 Ti

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Gıda, tekstil, kimya ve boya sanayindeki Cr - Ni - Mo alaşımli düşük karbonlu çeliklerden yapılan tank, boru ve teçhizatın kaynağında kullanılır
- Kaynak metali aside, korozyona ve +400°C işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Elektrodlar 120-200°C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)/A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101239	2.00 x 250	40 - 70	350	950
3010101244	2.50 x 250	50 - 90	80	1500
3010101249	3.20 x 300	80 - 120	50	2970
3010101254	3.20 x 350	80 - 120	50	3480
3010101259	4.00 x 350	110 - 160	50	5130

Onaylar: TSE, BV, CE, ABS, SEPRO, DNV-GL