

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L R 3 2
AWS A5.4	: E316L-17

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	2.6	11.5	19.0

Mekanik Değerler

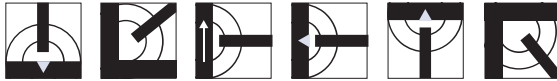
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	540-670	min.47 J	min.30

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3, X5CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 13 2, X2CrNiMoN 17 12 2, X5 CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMoTi 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 2, X2CrNiMoN 17 13 3, 316 Cb.316. 316L. 316 Ti

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Gıda, tekstil, kimya ve boya sanayindeki Cr - Ni - Mo alaşımlı düşük karbonlu çeliklerden yapılan tank, boru ve teçhizatın kaynağında kullanılır.
- Kaynak metali aside, korozyona ve + 400°C işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+) A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101264	2.50 X 250	50-90	250	1480
3010101269	3.20 X 350	80-120	50	3470
3010101274	4.00 X 350	110-160	50	5030

Onaylar: TSE, CE, SEPRO