

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L R 3 2
AWS A5.4	: E316L-17

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	2.6	11.5	19.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (Lo=5do) (%)
min. 355	540-670	min. 47 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3, X5CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 13 2, X2CrNiMoN 17 12 2, X5 CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMoTi 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 2, X2CrNiMoN 17 13 3, 316 Cb.316. 316L. 316 Ti

Fonctions Et Applications

- Est utilisée pour le soudage de réservoirs, tuyaux et équipements en aciers à faible teneur en carbone alliés Cr - Ni - Mo dans les industries alimentaires, textiles, chimiques et de la peinture.
- Le métal déposé est résistant à l'acide, à la corrosion et aux températures de fonctionnement de + 400°C

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+) / A.C.

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101268	2.50 X 250	3/32 X 10"	50-90	1480
3010101273	3.20 X 350	1/8 X 14"	80-120	3470
3010101278	4.00 X 350	5/32 X 14"	110-160	5030

Agréments: TSE, CE