

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 25 20 R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 25 20 R 3 2
AWS A5.4	: ~E310-16

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.12	0.9	2.5	20	26.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	560-690	min.47 J	min. 25

Nuances D'aciers Soudables

- X15 CrNiSi 25-20, X15 CrNiSi 25-21, X15 CrNiSi 20-12, G-X40 CrNi2S-21, G-X40 CrNiSi229, X10CrAl 18, X10 Cr Al24, GX40CrSi17, 305, 310, 304

Fonctions Et Applications

- Four, chaudière et tuyauterie en aciers alliés Cr-Ni et Cr-Si Al résistants aux hautes températures.
- Utilisée pour les tubes
- Donne un métal fondu résistant aux températures de fonctionnement jusqu'à +1200°C
- Elle fonctionne également en courant alternatif.
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 120-200°C pendant 2 heures.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+) / A.C.

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101158	2.50 x 250	3/32 x 10"	50 - 80	1410
3010101163	3.20 x 300	1/8 x 1 2"	80 - 110	2930
3010101168	3.20 x 350	1/8 x 1 4"	80 - 110	3460
3010101173	4.00 x 350	5/32 x 1 4"	110 - 140	5300

Agréments: TSE, CE, SEPRO