

**Normları**

TS EN ISO 3581-A	: E 23 12 L R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 23 12 L R 3 2
AWS A5.4	: E309LMo-16

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
<0.03	0.7	0.8	2.8	13.0	23.0

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
530	700	min.55 J	35

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- Yüksek dayanımlı alaşımsız ve alaşımlı çelikler, Sıcağa dayanıklı çelikler, ferritik ve ostenitik çelikler

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Yüksek dayanımlı alaşımsız ve alaşımlı çeliklerin kaynağında, sıcağa dayanıklı çeliklerin kaynağında, buhar kazanları ve basınçlı kapların imalatında, ferritik ve ostenitik çeliklerin birbiri ile kaynağında, korozyona ve yüksek sıcaklıklara dayanıklı kaplama (dolgu) işlerinde ve tampon tabaka oluşturulmasında kullanılır
- Kaynak metali yüksek ferrit içerir ve çatlamaya dayanıklıdır
- Elektrodlar 120-200°C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+) / A.C.

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101094	2.50 x 250	60 - 90	250	1570
3010101099	3.20 x 350	80 - 120	50	3640
3010101104	4.00 x 350	100 - 160	50	5050

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO