

Normes

| | |
|------------------|------------|
| TS EN ISO 3581-B | : ES309-16 |
| EN ISO 3581-B | : ES309-16 |
| AWS A5.4 | : E309H-16 |

Analyse Chimique du Type Métal Déposé (%)

| C | Si | Mn | Ni | Cr |
|------|-----|-----|------|------|
| 0.06 | 0.8 | 0.8 | 12.0 | 23.0 |

Paramètres Mécaniques

| Limite Élastique (N/mm ²) | Résistance à la Rupture (N/mm ²) | Chocs Strength (ISO-V/+20°C) | Elongation (Lo=5do) (%) |
|--|---|---------------------------------|----------------------------|
| min. 440 | 550 - 720 | min. 47 J | min. 30 |

Nuances D'aciers Soudables

- Préconisée pour les aciers de types 309, les aciers austénitiques Cr-Ni et Mn

Fonctions Et Applications

- Il s'agit d'une électrode à âme alliée recouverte de rutile.
- Utilisée pour le soudage d'aciers inoxydables austénitiques alliés similaires ou différents, d'aciers à haute résistance non alliés et traités thermiquement, d'aciers austénitiques Cr-Ni et d'aciers austénitiques Mn.
- Fournit une plus grande résistance à la traction et au fluage à des températures élevées par rapport à l'électrode ELOX R 309 L
- Convient à toutes les positions de soudage sauf top-down

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+) / A.C.

Détails Des Emballages

| Code Produit | Diamètre x Longueur (mm) / (inch) | | Intensité (A) | Poids g / 100 pcs |
|-----------------|--------------------------------------|------------|------------------|----------------------|
| 3010102197 | 2.50 x 250 | 3/32 x 10" | 50 - 90 | 1550 |
| 3010102198 | 3.20 x 350 | 1/8 x 14" | 80 - 120 | 3600 |

Agréments: SEPRO