

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 9 L R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 19 9 L R 3 2
AWS A5.4	: E308L-16

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	10.5	20.0

Mekanik Değerler

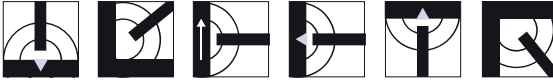
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	520 - 660	min. 47 J	min. 35

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X2CrNi 19 11, X5CrNi 18 1 0, X6CrNiTi 18 10, X6CrNiNb 18 1 0, X2CrNi 18 10, X10CrNiNb 18 10, X12CrNi 18 8, 304 L, 304, 304 LN, 321, 347, 302

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Gıda maddeleri tanklarının, asit, gaz, buhar ve su armatürlerinin, paslanmaz Cr çeliklerinin ve kimya sanayindeki korozyona dayanıklı malzemelerin kaynağı için kullanılır
- Kaynak metali +350°C'a kadar işletme şartlarına ve çatlama dayanıklıdır
- Elektrotlar 120 - 200°C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+) / A.C

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010100954	2.00 x 250	50 - 80	350	940
3010100959	2.50 x 250	50 - 90	80	1500
3010100964	3.20 x 300	80 - 120	50	2930
3010100969	3.20 x 350	80 - 120	50	3510
3010100974	4.00 x 350	110 - 160	50	5100

Onaylar: TSE, CE, BV, ABS, SEPRO