

**Normları**

TS EN ISO 3581-A	: E 19 9 H R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 19 9 H R 3 2
AWS A5.4	: E308H-16

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.07	0.7	0.8	10.4	19.0

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 355	550 - 650	min. 47 J	min. 35

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- X6CrNi18 -11, X12CrNiTi18-9 , X6CrNiNb18-10

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Rutil örtülü, çekirdekten alaşımlı bir elektrottur
- CrNi alaşımlı ostenitik yüksek sıcaklık çeliklerinde, 700°C 'ye kadar servis sıcaklıklarında kullanılabilir
- Kırılma ve paslanmaya karşı dayanımlıdır
- Yukarıdan aşağıya hariç tüm pozisyonlarda kullanılabilir
- Isıya dayanıklı benzer çeliklerin ve çelik dökümlerin birleştirme ve yüzey dolgularında kullanılır
- 308 L'ye göre daha yüksek sıcaklıklarda daha yüksek sürünme dayanımı verir

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+) / A.C

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101004	2.50 x 250	50 - 80	250	1490
3010101009	3.20 x 350	80 - 110	50	3430
3010101014	4.00 x 350	110 - 140	50	5060

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO