

**Normes**

TS EN ISO 3581-A	: E 19 9 H R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 19 9 H R 3 2
AWS A5.4	: E308H-16

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.07	0.7	0.8	10.4	19.0

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 355	550 - 650	min. 47 J	min. 35

**Nuances D'aciers Soudables**

- X6CrNi18 -11, X12CrNiTi18-9, X6CrNiNb18-10

**Fonctions Et Applications**

- Électrode en alliage à noyau enrobée de rutile
- Peut être utilisée dans les aciers austénitiques haute température alliés au CrNi à des températures de service jusqu'à 700°C
- Résistante à la casse et à la rouille
- Peut être utilisée dans toutes les positions sauf de haut en bas
- Utilisée pour l'assemblage et le remplissage de surface d'aciers et de moulages d'acier résistants à la chaleur similaires.
- Donne une résistance au fluage plus élevée à des températures plus élevées que 308 L

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C.(+) / A.C

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101008	2.50 x 250	3/32 x 10"	50 - 80	1490
3010101013	3.20 x 350	1/8 x 14"	80 - 110	3430
3010101018	4.00 x 350	5/32 x 14"	110 - 140	5060

**Agréments:** TSE, CE, SEPRO