

**Normları**

TS EN ISO 3581-A	: E 13 4 B 6 2
EN ISO 3581-A	: E 13 4 B 6 2
AWS A5.4	: E410NiMo-25

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.05	0.3	0.5	0.5	4.5	11.5

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Sertlik (HB)
min. 600	800-980	min. 47 J	min. 15	~270

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- X5CrNi 13 4, G-X5CrNi 13 4, X6Cr 13, G-X5CrNi 13 6
- AISI: CA6NM

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Benzer alaşımdaki martenzitik ve martenzitik ferritik hadde, dövme ve çelik döküm malzemelerin kaynağında kullanılır
- Gaz, su ve buhar ortamında kullanılan valfler, flanşlar, kompresörler v.b. korozyona dayanıklılık istenen ortamlarda tercih edilir
- Çekirdek teli alaşımsız, örtüden alaşımlıdır.
- Elektrodlar 300°C - 350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101484	2.50 x 350	70-110	100	1960
3010101489	3.20 x 350	110-150	50	3630
3010101494	4.00 x 350	150-190	50	5550

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO