

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 17 B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 17 B 2 2
AWS A5.4	: E430-15

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr
0.08	0.5	0.4	17.0

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)	
			kaynak sonrası	750°C/2sa./fırın
min. 350	540-660	min. 20	~270	~200

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X6CrTi 17, X20CrNi17-2, 431, 430 Ti

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Korozyona, aşınmaya ve Sıcağa dayanıklı yüzey kaplama işleri için tercih edilir. Örneğin; Gaz, su ve buhar valflerinin sızdırmazlık yüzeylerinin dolgusu
- Kaynak metali 500°C'a kadar sertliğini korur ve 900°C'a kadar da tufallenmeye dayanıklıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101499	2.50 x 250	50 - 90	250	1400
3010101504	3.20 x 350	80 - 120	50	3000
3010101509	4.00 x 350	110 - 160	50	4600

Onaylar: TSE, CE, SEPRO