

Normes
**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

TS EN ISO 3581-A	: E Z 17 Mo B 2 2
EN ISO 3581-A	: E Z 17 Mo B 2 2

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.2	0.5	0.5	1.2	17.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation (Lo=5do) (%)	Dureté (HB)	
			as welded	750°C/2h/furnace
min. 490	650-750	min. 15	~400	~250

Nuances D'aciers Soudables

- GS-C 25, X22CrNi 17, 41Cr4

Fonctions Et Applications

- Utilisée pour le soudage d'assemblages d'aciers Cr résistants à la corrosion contenant jusqu'à 0,20 % de carbone et pour les revêtements de surface d'aciers non alliés et faiblement alliés résistants à la corrosion, à l'usure et à la chaleur. (Comme les armatures à gaz, à eau et à vapeur.)

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101518	2.50 x 250	3/32 x 10"	50 - 90	1650
3010101523	3.20 x 350	1/8 x 14"	80 - 120	3030
3010101528	4.00 x 350	5/32 x 14"	110 - 160	4630

Agréments: TSE, CE, SEPRO