

Normları

TS EN ISO 3581-A : E Z 20 25 5 Cu N L B 2 2
EN ISO 3581-A : E Z 20 25 5 Cu N L B 2 2
AWS A5.4 : E385-15

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Cu
<0.025	0.4	2.2	3.5	25.0	22.0	2.2

Mekanik Değerler

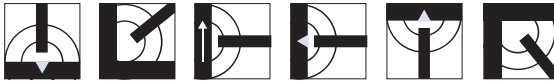
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 380	600-700	80 J	min. 35

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X5NiCrMoCuNb 20 18, X5NiCrMoCuTi 20 18, X2NiCrMoCu 25 20 5, X5NiCrMoCuNb 22 18, G-X7 NiCrMoCuNb 25 20, G-X7 CrNiMoCuNb 18 18, 307, 307L, 904L

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alaşımli çekirdek teli ve bazik örtüden oluşan bir elektrottur
- Paslanmaya dayanıklı yüksek molibdenli CrNi çeliklerinin kaynağında kullanılır
- Yüksek korozif ortamlarda kullanılabilir
- Gerilmeli korozyon çatlamasına karşı iyi kimyasal dayanım göstermesinin yanı sıra kaynak metali iyi bir akma dayanımı da gösterir
- %5'e kadar molibden içeren çelikler için tavsiye edilir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101439	2.50 X 250	50-90	250	1573
3010101444	3.20 X 350	80-120	50	3563

Onaylar: TSE, CE, SEPRO