

Normes

TS EN ISO 3581-A : E Z 20 25 5 Cu N L B 2 2
EN ISO 3581-A : E Z 20 25 5 Cu N L B 2 2
AWS A5.4 : E385-15

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Cu	Nb
<0.025	0.4	2.2	3.5	25.0	22.0	2.2	0.35

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 380	600-700	80 J	min. 35

Nuances D'aciers Soudables

- X5NiCrMoCuNb 20 18, X5NiCrMoCuTi 20 18, X2NiCrMoCu 25 20 5, X5NiCrMoCuNb 22 18, G-X7 NiCrMoCuNb 25 20, G-X7 CrNiMoCuNb 18 18, 307, 307L, 904L

Fonctions Et Applications

- C'est une électrode composée d'un fil central allié et d'une enveloppe de base.
- Utilisée pour le soudage des aciers CrNi à haute teneur en molybdène résistants à la corrosion.
- Peut être utilisée dans des environnements hautement corrosifs
- En plus d'une bonne résistance chimique à la fissuration par corrosion sous contrainte, le métal déposé présente également une bonne limite d'élasticité
- Recommandée pour les aciers contenant jusqu'à 5 % de molybdène

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101443	2.50 x 250	3/32 x 10"	50 - 90	1573
3010101448	3.20 x 350	1/8 x 14"	80 - 120	3563
3010101453	4.00 x 350	5/32 x 14"	110 - 150	4570

Agréments: TSE, CE, SEPRO