

**Normları**

TS EN ISO 3581-A	: E 19 9 Nb B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 19 9 Nb B 2 2
AWS A5.4	: E347-15

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Ni	Cr	Nb
0.04	0.45	1.4	10.2	19.8	0.4

**Mekanik Değerler**

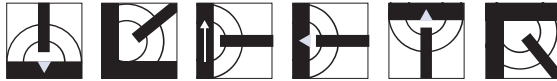
Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 400	600-740	min. 55 J	min. 30

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- X6CrNiNb 18 10, X6CrNiTi 18 10, X5CrNiNb 18 10, X5CrNi 18 10, X2CrNiN 18 10, X2CrNi 19 11, G-X5CrNiNb 19 10, G-X10 CrNi 18 8, 347, 321, 304, 304L, 304LN, 302, A296 CF 8 C, A 157 C9, A 320 B 8 C and D.

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Düşük karbonlu alaşımlı çekerdek teli ve bazik örtüden oluşan bir elektrottur. % 13 krom içeren ferritik çelikler ile benzer çeliklerin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali oldukça sünektir bu yüzden kalın parçaların kaynağında kullanılır
- Zor pozisyonlardaki kaynaklarda iyi sonuç verir
- -196°C'ye kadar düşük sıcaklık süneklğine sahiptir
- 400°C'ye kadar taneler arası korozyona dayanımlıdır
- Kaynak metali , ön ısıtma veya kaynak sonrası ısıtma işlemi gerektirmez

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101409	2.50 X 250	60-80	250	1460
3010101414	3.20 X 350	80-120	50	3250
3010101419	4.00 X 350	100-150	50	5100

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO