

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 Nb B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 Nb B 2 2
AWS A5.4	: E318-15

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Nb
0.04	0.45	1.45	2.75	11.5	20.0	+

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	590-730	min. 55 J	min. 30

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X6CrNiMoTi 1712 2, X6CrNiMoNb 17 12 2, X5CrNiMo 1713 2,G-X5CrNiMo 1810, X10CrNiMoNb 1812, X5CrNiMo 1713 3,G-X10CrNiMo 1810, G-X1 0CrNiNb1810, 316,316 Ti, 316Cb, 316 L

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Düşük karbonlu alaşımlı çekerdek teli ve bazık örtüden oluşur.% 13 kromlu ferritik çelikler gibi yüksek karbonlu çelikleri de içeren, benzer alaşımdaki çeliklerin kaynak edildiği bütün endüstrilerde kullanılır
- Kaynak metali oldukça sünektir, bu yüzden kalın parçaların kaynağına uygundur
- Zor pozisyonlardaki kaynaklarda iyi sonuç verir. 400°C'ye kadar taneler arası korozyona dayanımlıdır .
- Kaynak metali, ön ısıtma veya kaynak sonrası ısıl işlem gerektirmez

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101354	2.50 X 250	60 - 80	250	1450
3010101359	3.20 X 350	80 - 110	50	3500
3010101364	4.00 X 350	110 - 150	50	5300

Onaylar: TSE, CE, SEPRO