

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 Nb B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 Nb B 2 2
AWS A5.4	: E318-15

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Nb
0.04	0.45	1.45	2.75	11.5	20.0	+

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	590-730	min. 55 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X6CrNiMoTi 1712 2, X6CrNiMoNb 17 12 2, X5CrNiMo 1713 2,G-X5CrNiMo 1810, X10CrNiMoNb 1812, X5CrNiMo 1713 3,G-X10CrNiMo 1810, G-X1 0CrNiNb1810, 316,316 Ti, 316Cb, 316 L

Fonctions Et Applications

- Composé d'un fil d'âme et d'une enveloppe de base en alliage à faible teneur en carbone Utilisé dans toutes les industries où l'on soude des aciers d'alliages similaires, y compris les aciers à haute teneur en carbone tels que les aciers ferritiques à 13 % de chrome.
- Le métal fondu est très ductile, donc adapté au soudage de pièces épaisses
- Donne de bons résultats dans les soudures en positions difficiles. Elle résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à 400°C.
- Le métal fondu ne nécessite pas de préchauffage ou de traitement thermique post-soudage

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101358	2.50 x 250	3/32 x 10"	60 - 80	1450
3010101363	3.20 x 350	1/8 x 14"	80 - 110	3500
3010101368	4.00 x 350	5/32 x 14"	110 - 150	5300

Agréments: TSE, CE, SEPRO