

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L B 2 2
AWS A5.4	: E316L-15

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.45	1.35	2.75	11.5	18.9

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 360	550-700	min. 55 J	min. 35

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18-14-3, X5CrNiMo 1713 3, X2CrNiMo 1713 2, X2CrNiMoN 1712 2, X5NiMo 1712 2, X5CrNiMoTi 17 12 2, X6CrNiMoNb 1712 2, X2CrNiMoN 17 13 3, 316 L, 316,316 Cb, 316 Ti

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Düşük karbonlu, alaşımlı çekirdek teli ve bazik örtüden oluşan ostenitik bir elektrottur
- %13 kromlu ferritik çelikler gibi yüksek karbonlu çelikleri de içeren, benzer alaşımdaki çeliklerin kaynak edildiği bütün endüstrilerde kullanılır
- Yüksek sünekliliği sayesinde kalın parçaların kaynağında tercih edilir
- Zor pozisyonlardaki kaynaklarda iyi sonuç verir
- Kaynak metali-196°C'ye kadar düşük sıcaklık sünekliliğine sahiptir
- 400°C'ye kadar taneler arası korozyona dayanıklıdır
- Kaynak metali, ön ısıtma veya kaynak sonrası ısıl işlem gerektirmez.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101279	2.50 X 250	60-80	250	1440
3010101284	3.20 X 350	80-110	50	3480
3010101289	4.00 X 350	110-140	50	5080

Onaylar: TSE, CE, SEPRO