

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L B 2 2
AWS A5.4	: E316L-15

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.45	1.35	2.75	11.5	18.9

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 360	550-700	min. 55 J	min. 35

Nuances D'aciers Soudables

- X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18-14-3, X5CrNiMo 1713 3, X2CrNiMo 1713 2, X2CrNiMoN1712 2, X5NiMo 1712 2, X5CrNiMoTi 17 12 2, X6CrNiMoNb 1712 2, X2CrNiMoN 17 13 3, 316 L, 316,316 Cb, 316 Ti

Fonctions Et Applications

- Il s'agit d'une électrode austénitique constituée d'un fil central allié à faible teneur en carbone et d'une enveloppe de base.
- Utilisée dans toutes les industries où des aciers d'alliages similaires sont soudés, y compris les aciers à haute teneur en carbone tels que les aciers ferritiques à 13 % de chrome.
- Elle est préférée pour le soudage de pièces épaisses grâce à sa grande ductilité.
- Fonctionne bien sur les soudures dans des positions difficiles
- Le métal fondu a une ductilité à basse température jusqu'à -196 °C
- Résistante à la corrosion intergranulaire jusqu'à 400°C
- Le métal fondu ne nécessite pas de préchauffage ou de traitement thermique post-soudage

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101283	2.50 x 250	3/32 x 10"	60 - 80	1440
3010101288	3.20 x 350	1/8 x 14"	80 - 110	3480
3010101293	4.00 x 350	5/32 x 14"	110 - 140	5080

Agréments: TSE, CE, SEPRO