

Normes

TS EN ISO 3581-A	: E 25 20 B 22
EN ISO 3581-A	: E 25 20 B 22
AWS A5.4	: ~E 310-15

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.12	0.9	3.0	20.5	25.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	560-690	100 J	min. 25

Nuances D'aciers Soudables

- X15CrNiSi 25 20, X12CrNi 25 21, X15CrNiSi 2012, G-X 15CrNi 25 20, G-X 40CrNi 2521, G-X40CrNiSi22 9, X10CrAl 18, X10CrAl 24, G-X40CrSi 17, 305, 310, 314

Fonctions Et Applications

- Est utilisée pour le soudage de fours, chaudières, conduits de cheminée et grilles en aciers alliés austénitiques Cr-Ni et ferritiques Cr-Si-Al résistantes aux hautes températures et matériaux résistants à la chaleur dans les usines céramiques et pétrochimiques.
- Le métal soudé résiste aux températures de fonctionnement de -196°C à + 1200°C

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101188	2.50 x 250	3/32 x 10"	50 - 80	1440
3010101193	3.20 x 300	1/8 x 1 2"	80 - 110	2710
3010101198	3.20 x 350	1/8 x 1 4"	80 - 110	3120
3010101203	4.00 x 350	5/32 x 1 4"	110 - 140	4750

Agréments: TSE, CE, SEPRO