

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 22 12 B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 22 12 B 2 2
AWS A5.4	: E309-15

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.085	0.9	1.8	12.5	22.5

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 360	550-650	min.47 J	min.25

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X 15 CrNiSi 20 12 X 10 CrAl 7, X 10 CrAl 13 X 10 CrAl 18, G-X 40 CrNiSi 22, 9 G-X 40 CrSi 17, G-X 30 CrSi 6 305, A297HF

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alaşımli çekirdek teli ve bazik örtüden oluşan bir elektrottur
- Benzer alaşımdaki çeliklerin, ısıya dayanıklı ferritik CrSiAl çeliği gibi ısıya dayanıklı hadde, dövme ve çelik dökümlerin kaynağında, tavlama ve sertleştirme yapılan işletmelerde, buhar kazanı yapımında, ham petrol ve seramik endüstrisi gibi işletmelerde kullanılır
- İndirgeyici sülfür gazı ortamında son paso bu elektrot ile çekilmelidir
- 1000°C'ye kadar tufallenmeye karşı dayanım gösterir
- Ön ısıtma ve pasolar arası sıcaklık ferritik çelikler için 200-300°C'dir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101124	2.50 x 250	60 - 80	230	1500
3010101129	3.20 x 350	80 - 110	145	3250
3010101134	4.00 x 350	110 - 140	105	4730

Onaylar: TSE, CE, SEPRO