

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 9 L B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 19 9 L B 2 2
AWS A5.4	: E308L-15

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.02	0.45	1.2	10.3	19.7

Mekanik Değerler

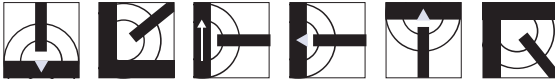
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 370	520 - 660	90 J	min. 40

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X2CrNi 19 11, X5CrNi 18 10, X6CrNiTi 18 10, X6CrNiNb 18 10, X 10 CrNiNb 18 10, X2CrNiN 18 10, X12CrNi 18 8, 304L, 304, 304 LN, 321, 347, 302, 320 B 8 C ve D

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Düşük karbonlu, alaşımlı çekirdek teli ve bazik örtüden oluşan ostenitik bir elektrottur
- % 13 kromlu ferritik çelikler gibi yüksek karbonlu çelikleri de içeren, benzer alaşımdaki çeliklerin kaynak edildiği bütün endüstrilerde kullanılır
- Yüksek sünekliliği sayesinde kalın parçaların kaynağında tercih edilir
- Zor pozisyonlardaki kaynaklarda iyi sonuç verir
- Kaynak metali -196°C'ye kadar düşük sıcaklık sünekliliğine sahiptir
- 350°C'ye kadar taneler arası korozyona dayanıklıdır
- Ön ısıtma veya kaynak sonrası ısıtma işlemi gerektirmez

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101019	2.50 x 250	50 - 80	230	1510
3010101024	3.20 x 350	80 - 110	150	3330
3010101029	4.00 x 350	110 - 140	105	4760

Onaylar: TSE, CE, SEPPO