

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 19 9 H B 2 2
EN ISO 3581-A	: E 19 9 H B 2 2
AWS A5.4	: E308H-15

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.05	0.6	1.4	10.5	19.0

Mekanik Değerler

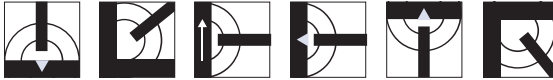
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 350	min. 550	min. 47 J	min. 30

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 301,302,304, 304H, 305,321

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- 304 H tipi çelikler ve sürünme mukavemetinin gerekli olduğu benzer uygulamaların kaynağında kullanılan bazik örtülü elektrottur
- Karbon içeriği 0.04-0.08 arasında sınırlandırılmıştır. Bu da yüksek sıcaklıklarda daha yüksek çekme ve sürünme mukavemeti sağlar
- Kaynak metali ferrit içeriği, yüksek sıcaklıklarda ortaya çıkan sigma fazı gevrekliği etkisini minimize eder(5FN)

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101594	2.50 x 250	60 - 90	250	1515
3010101599	3.20 x 350	100 - 130	50	3300
3010101604	4.00 x 350	120 - 150	50	4760

Onaylar: CE, SEPRO